



Calypso Connecté Split Inverter

Un chauffe-eau thermodynamique ultra-performant adapté à toutes les configurations de logements, aux maisons comme aux appartements.

Pour un maximum de confort et d'économies.



Une technologie

éco-consciente

Calypso connecté split inverter dispose d'un **fluide en accord avec les réglementations** et les convictions des consommateurs. Un fluide plus vert et moins polluant pour l'environnement. Jusqu'à
529€

d'économies

par an!

- Calypso connecté split inverter capte les calories présentes dans l'air pour chauffer l'eau sanitaire.
- Seul le compresseur de la pompe à chaleur consomme de l'électricité.
- **Jusqu'à 72% d'économies** (3) sur la facture d'eau chaude.

(1) Concerne uniquement la cuve. Par rapport aux chauffe-eau protégés par une simple anode magnésium, dans le cas des eaux agressives. Sous réserve de l'utilisation de l'eau potable des réseaux conformes aux normes en vigueur; avec un adoucisseur, la dureté de l'eau doit rester supérieure à 8°f. (2) Conformément aux lois en vigueur, le dernier vendeur du produit est tenu d'applique une garantie pièces et main d'œuvre au consommateur. (3) Pourcentage d'économies résultant d'une comparaison effectuée entre l'efficacité énergétique d'un chauffe-eau électrique Zénéo 300L sur socle et d'un chauffe-eau thermodynamique Calypso Connecté Split Inverter 270L sur socle sur la base des informations ErP. Économie calculée sur la consommation moyenne d'eau d'un foyer de 5 personnes selon le « Guide technique – les besoins d'eau chaude sanitaire en habitat individuel et collectif » de 2016 édité par l'ADEME et sur la base du tarif heure creuse du fournisseur historique d'électricité (0,1690€ /kWH).(4) Estimations de gains sur l'étiquette du logement basées sur des calculs réalisés sur un exemple de maison individuelle classée G en zone H2B avec la méthode 3CL.















Économies

- · Classe énergétique A+.
- Éligible à la TVA 5,5 %, aux CEE, à MaPrimeRénov' selon conditions de revenus, prêt à taux 0 %.
- Utilise l'air extérieur comme source d'énergie principale.
- Mode ECO+ pour maximiser les économies tout en assurant le confort et mode Absence pour réaliser des économies en cas d'absence.
- Suivi de consommation d'énergie via l'application Atlantic Cozytouch.
- Raccordement possible à des panneaux photovoltaïques / et un gestionnaire d'énergie pour optimiser l'autoconsommation photovoltaïque.



Confort

- Pompe à chaleur silencieuse : UE 50dB(A).
- Interface tactile intuitive pour régler et visualiser la quantité d'eau chaude disponible.
- Fonction Boost pour augmenter la production d'eau chaude en cas d'imprévu (application Atlantic Cozytouch).
- Accessoire d'intégration : cache-climatisation.







Installation

- Ballon dans une pièce avec une température ambiante >-1°C toute l'année.
- Unité extérieure éloignée des pièces de vie
- Pompe à chaleur performante : plage de fonctionnement -15°C à 37°C.
- S'adapte à toutes les configurations de logements : existe en format vertical mural 150L et 200L et en format vertical sur socle 270L.

Ballon

	Capacité (L)	Modèle	Puissance totale maxi absorbée (W)	Puissance résistance (W)	Temps de chauffe à 7°C¹	V40 (L)	COP selon EN 16147 à 7°C1	EMCGCITE épergétique ¹	Profil de soutirage	Classe énerg.	Dimensions (mm)		Poids à vide	Code	
											н		Pr	(kg)	Code
	150	Vertical Mural	3 250	1800	2h22	235	3,09	127%	L	Α+	1177	567	586	53	232518
	200	Vertical Mural	3 250	1800	2h59	303	3,07	126%	L	Α+	1497	567	586	63	232519
	270	Vertical sur socle	3 250	1800	3h46	417	3,37	138%	XL	Α+	1586	617	651	73	232520

Unité extérieure

Puissance totale	Plage de température(°C)	Puissance acoustique (DB(A))²	Fluide	Masse frigorigène (kg)	Di	mensions (mi	Poids à	Code	
absorbée (W)					Н	L	Pr	vide (kg)	
1 450	-15 à 37°C	50	R32	0,85	535	735	330	24	232521

1. Performances certifiées à 7°C d'air (EN16147).



Un service consommateurs, toujours à vos côtés

Vous avez besoin d'aide pour vous guider dans votre projet ou des questions concernant un produit ?

Appelez un conseiller au

01 46 83 04 98*

Du lundi au vendredi de 8h30 à 12h30 et de 13h30 à 18h •Prix d'un appel local Vous souhaitez nous contacter ou en savoir plus sur nos services et produits ?

Consultez nos FAQ ou remplissez notre formulaire de contact sur

www.atlantic.fr

Votre Service Consommateurs, joignable par téléphone ou sur atlantic.fr, est disponible toute l'année pour vous conseiller et vous guider dans votre projet.

"ATLANTIC, ON EST BIEN CHEZ VOUS"



Une marque 100% reconnue par les professionnels.

Bénéficiez des conseils et de l'expertise de nos installateurs partenaires proches de chez vous.



Des solutions plus respectueuses de l'environnement.

Atlantic innove pour vous proposer une source de confort éco-performante grâce à des technologies hybrides.



Une marque française depuis plus de 50 ans.

Fondée en 1968, Atlantic compte plus de 4 000 collaborateurs et 13 usines partout en France.



Des services sur-mesure pour plus de tranquillité.

Service client et après-vente, dépannage express, tutoriels vidéos... Atlantic met tout en œuvre pour votre tranquillité.





^{2.} Testé en chambre semi-anéchoïque selon la norme ISO 3744, selon les préconisations de l'UE concernant l'ERP.