

Fiche commerciale

Chauffage |



Direct @ccess

Volcane® II

Récupérateur d'énergie pour le tertiaire



INNOVATIONS 2008

Direct @ccess

Volcane® II

récupérateur de chaleur

NOUVEAU



► avantages

- Réduction des dépenses énergétiques (jusqu'à 60 % de taux de récupération).
- Accessibilité rapide aux composants.
- Batterie électrique ou eau chaude intégrée.
- Version By-Pass intégré et motorisé.
- Hauteur réduite (installation en faux plafond).
- Double peau, classe M0.

► gamme

Volcane® II	XA	H	E
	Gamme	installation	type de batterie
	XA : entraînement direct	H : horizontal	E : électrique
	Turbine action	V : vertical	EC : eau chaude
	XTA : transmission		
	Turbine action		

► application

- Récupération énergétique dans les installations de ventilation destinées aux bâtiments tertiaires et industriels.

► construction / composition

- **Châssis**
 - Châssis portant en acier zingué.
- **Enveloppe**
 - Structure en acier zingué, classe M0, double peau avec isolation en laine de roche 25 mm d'épaisseur.
 - Panneau supérieur au contour joint siliconé pour installation extérieure (utiliser une tôle par pluie).
 - Piquage circulaire muni de joint double lèvre en caoutchouc.
 - Version Horizontale : raccords pour évacuation des condensas.
 - Version Verticale : bac de récupération des condensas.
- **Ventilateur**
 - **Pour les modèles XA**
 - Ventilateur centrifuge double ouïe à action à entraînement direct.
 - Ventilateur à 3 ou 4 vitesses selon les tailles.
 - Ventilateur directement fixé sur le panneau.
 - Bornier de raccordement placé directement sur la face extérieure du panneau auquel est fixé le ventilateur.
 - **Pour les modèles XTA**
 - Ventilateur centrifuge double ouïe à action à entraînement poulie courroie.
- **Echangeur à plaques**
 - Echangeur statique à flux croisés, en aluminium à haute efficacité 50-60 % suivant les conditions d'utilisation.
- **Filtre**
 - 2 filtres G4 sur glissière extractible par le côté ou la face inférieure sur la version horizontale.
- **Batterie**
 - Electrique ou eau chaude intégrée dans le modèle Volcane® II.
 - En accessoire sur le modèle XTA (cf. batterie CIREC p. 991).



► options

- Résistance électrique ou batterie eau chaude intégrée pour la version XA.
- By-Pass motorisé pour les versions XA et XTA.
- Filtre F5.
- Commutateur multi-vitesse sur le modèle XA.

► conditionnement

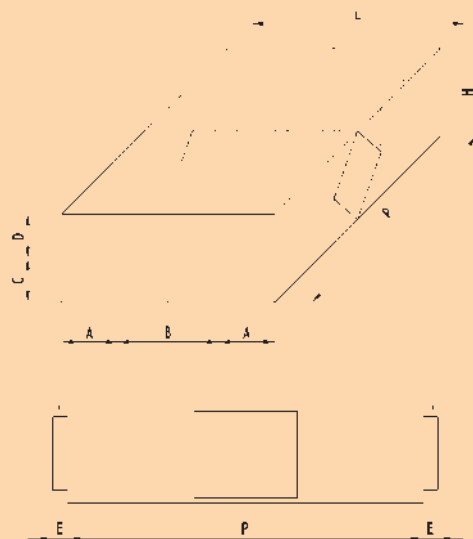
- Livré à l'unité sur palette.

► texte de prescription

- Le récupérateur de chaleur double flux air/air aura une structure ainsi que des panneaux en acier zingué, et sera équipé d'un échangeur à plaques en aluminium sur glissière et de filtre G4 sur glissière.
Le Volcane® II XA peut être équipé d'une batterie intégrée électrique ou eau chaude.
- Type Volcane® II, marque France Air.

descriptif technique

► Dimensions et poids



Modèles	L	H	P	A	B	C	D	E	Ø	Kg
II 400	620	360	970	167	286	164	196	50	200	55
II 800	730	360	970	195	340	174	186	50	250	71
II 1600	870	500	1 450	230	410	300	200	50	315	127
II 2500	1 040	550	1 510	272	496	296	250	50	355	140
II 3500	1 300	550	1 510	337	626	290	260	50	400	168

descriptif technique

► Caractéristiques moteur

	II 400	II 800	II 1600	II 2500	II 3500
Puissance moteur (w)	150	355	373	550	750
Polarité	2	2	4	4	4
Alimentation	Mono 230 V 50 Hz	Mono 230 V 50 Hz	Mono 230 V 50 Hz	Mono 230 V 50 Hz	Mono 230 V 50 Hz
Intensité absorbée (A)	0,66	1,55	4,68	6,3	8,1
Nb de vitesses ventilateur	4	4	3	3	3
Classe d'isolation	F	B	B	B	F
Indice de protection (IP)	20	20	20	20	20

► Caractéristiques acoustiques

Modèles	Niveau de pression sonore rayonné par l'enveloppe				Niveau de pression sonore généré au conduit			
	1	2	3	4	1	2	3	4
II 400	16	22	26	30	33	41	45	52
II 800	27	31	34	37	45	52	56	58
II 1600	36	40	42	-	56	58	59	-
II 2500	42	44	45	-	57	60	63	-
II 3500	43	45	46	-	59	61	64	-

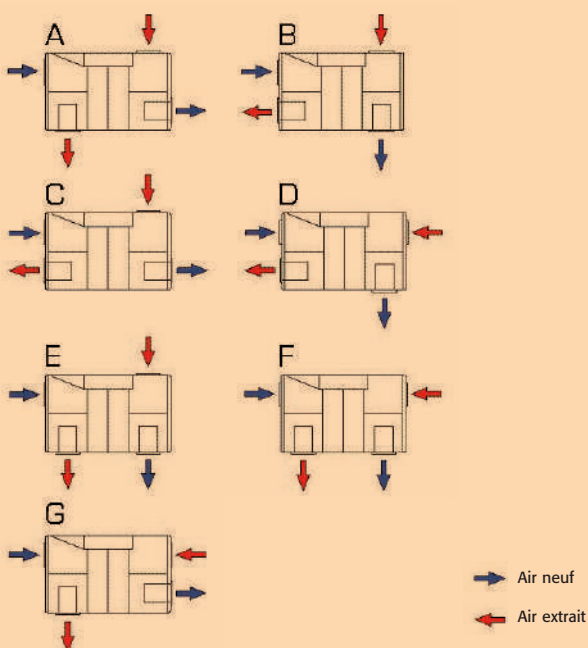
Niveau de pression sonore mesuré à 1,5 m de distance.

► Arrangements possibles

- Configuration horizontale standard



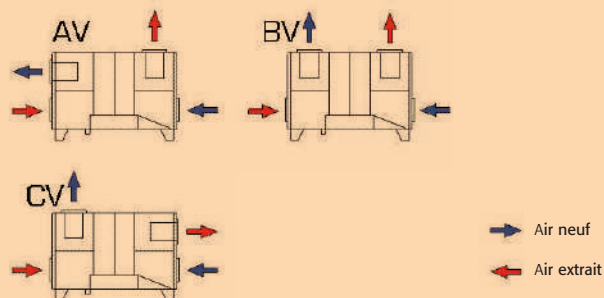
- Autres configurations horizontales



- Configuration verticale standard



- Autres configurations verticales



► Caractéristiques batteries intégrées

- Batterie électrique

	II 400	II 800	II 1600	II 2500		II 3500	
				Mono	Tri	Mono	Tri
Puissance nominale (kW)	2	4	6	8	8	8	8
Tension (V)	230	230	230	230	380	230	380
Intensité (A)	8,5	17,5	26	34,78	12,17	34,78	12,17
Nb d'étages	1	1	1	2	2	2	2
T° sortie d'air (°C)*	20	20	22	22	22	20	20
Alimentation	Mono	Mono	Mono	Mono	Tri	Mono	Tri

*avec une température d'entrée d'air de 8° C

- Batterie eau chaude*

	II 400	II 800	II 1600	II 2500	II 3500
Puissance nominale (kW)	3,16	4,97	10,09	17,2	21,86
T° sortie d'air (°C)	27	30	26,6	27	26,5
Perte de charge air	43	32	65	69	67
Perte de charge eau	1	4	8	20	8

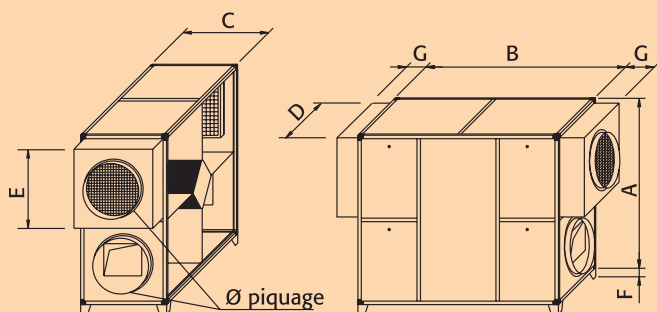
*avec une température d'entrée d'air de 8° C et un régime d'eau de 80/70° C

Volcane® II XTA

descriptif technique

► Encombrement, réservation et poids

• Volcane® II XTA



Modèle	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Ø (mm)	Poids (kg)
Volcane® II									
XTA 2000	1 150	1 500	640	580	530	100	150	315	160
XTA 4000	1 350	1 600	1 110	1 050	630	100	150	450	210
XTA 8000	1 500	2 000	1 360	1 300	705	100	150	560	400

• Volcane® II XTA + By-Pass : cf p 964.

► Caractéristiques moteur

• Volcane® II XTA

- Moteur B 3 - IP 55 - Classe F - PTO,
- Triphasé 230 / 400 V - 50 Hz.

Caractéristiques par moteur :

Volcane® II XTA 2000 / XTA 4000 / XTA 8000							
Puiss. moteur (kW)	0,37	0,55	0,75	1,1	1,5	2,2	3
Int. nominale (A)	1,12	1,62	2,2	2,8	3,65	5,1	6,8
ID / IN*	3,2	3,7	4,4	4,6	4,8	5,6	5,8
Classe de service	S1	S1	S1	S1	S1	S1	S1

*Intensité démarrage / nominale

Température limite d'utilisation : 45° C.

► Caractéristiques acoustiques

• Volcane® II XTA

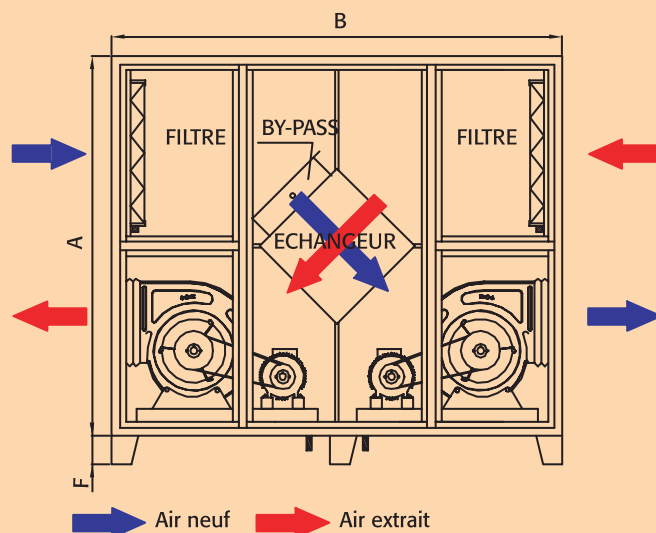
Niveau de pression sonore calculé en champ libre.

Modèle	niveau de pression sonore à 1,5 m perpendiculaire au flux d'air
XTA 2000	mini-maxi : 55-63 dB(A)
XTA 4000	mini-maxi : 59-67 dB(A)
XTA 8000	mini-maxi : 60-69 dB(A)

descriptif technique

► Arrangements possibles

• Montage uniquement vertical



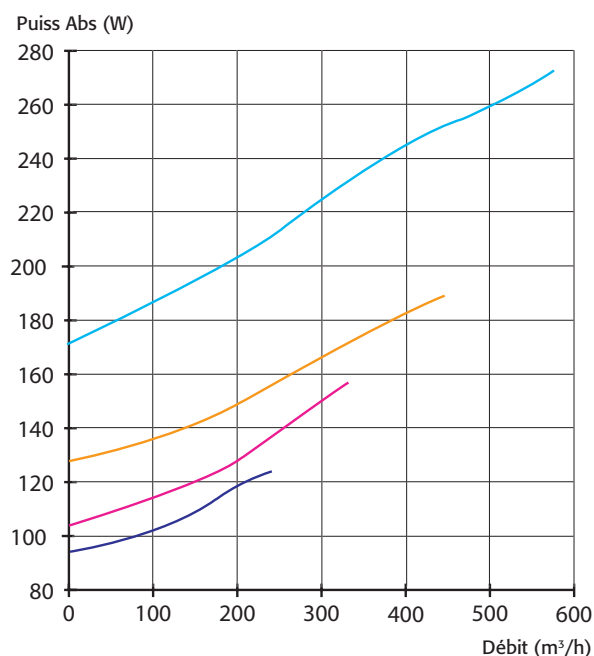
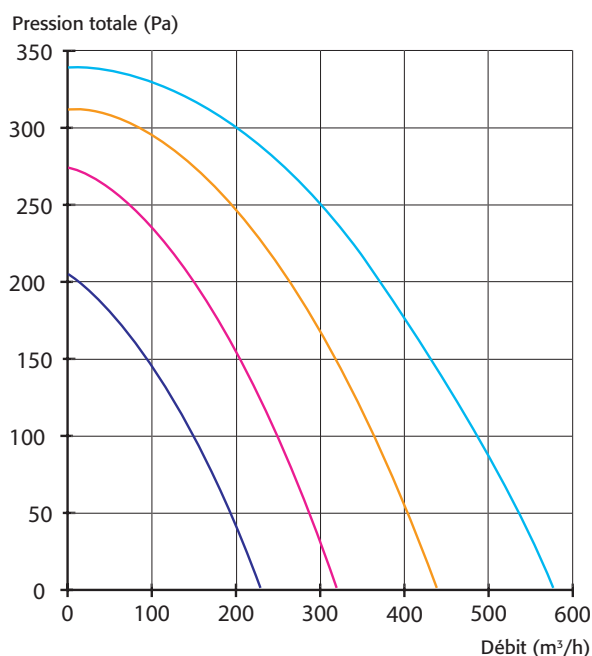
• Montage horizontal : nous consulter.



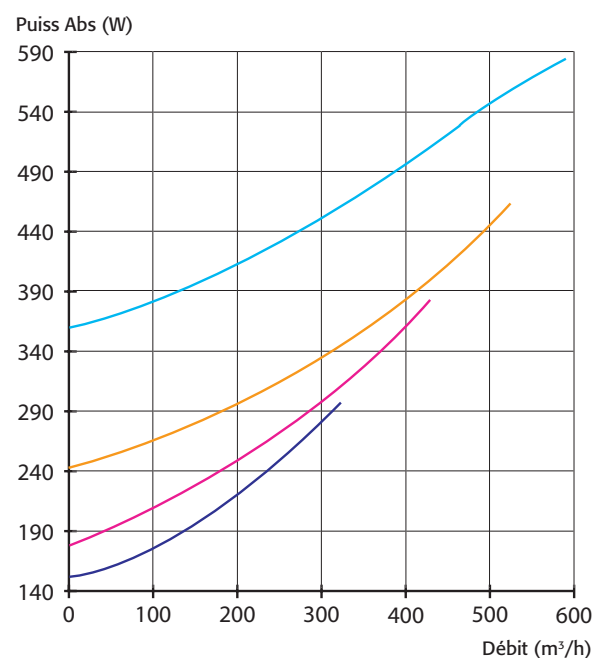
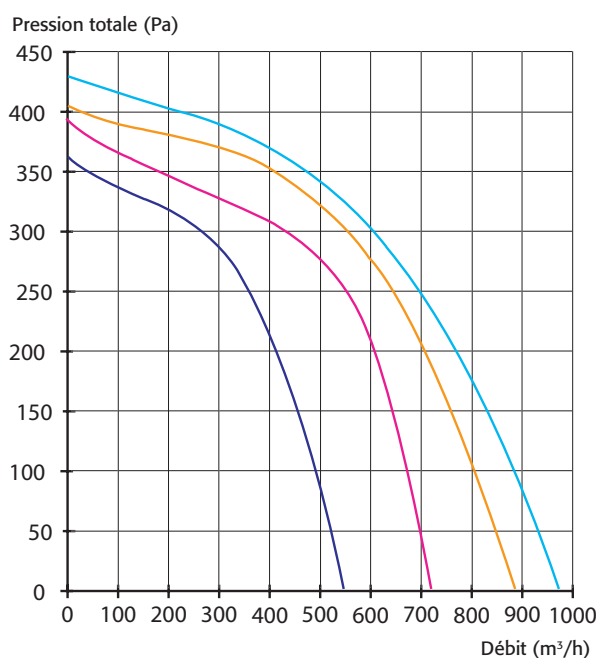
Volcane® II XA

courbes de sélection

► Performances aérauliques XA 400



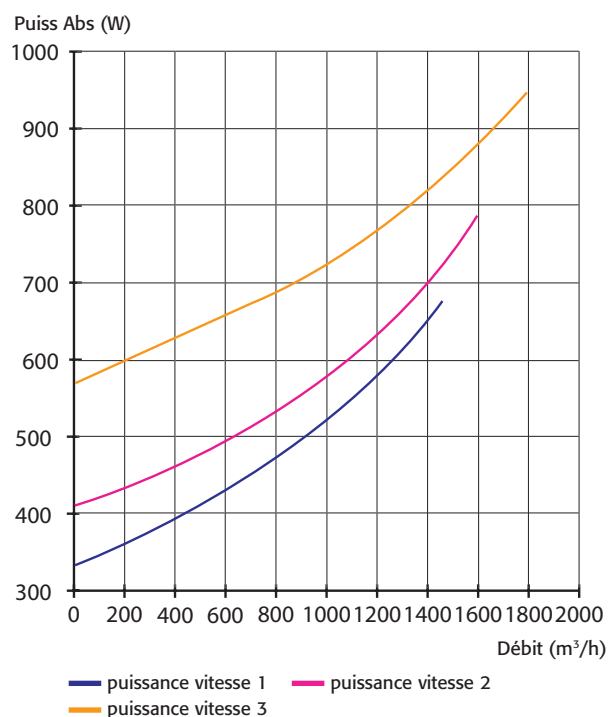
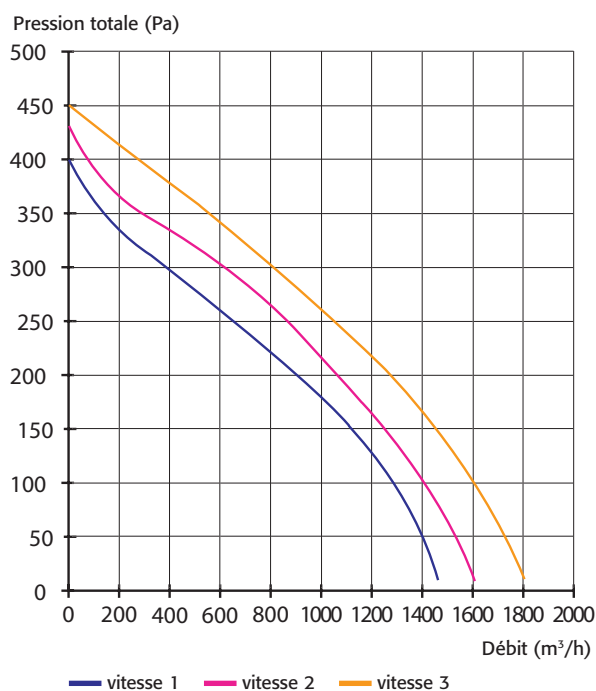
► Performances aérauliques XA 800



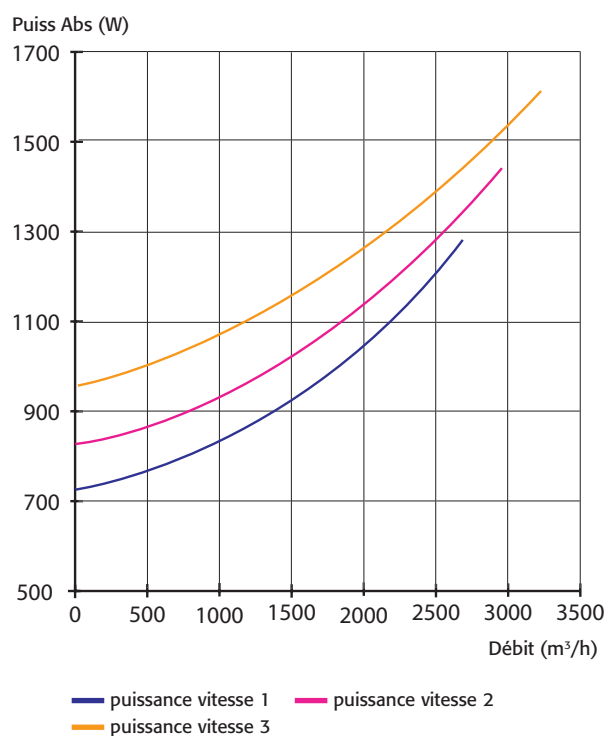
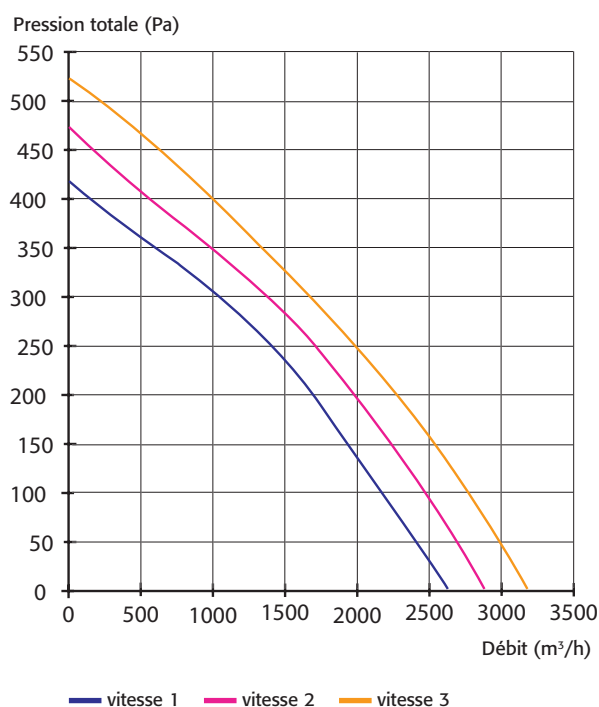
Volcane® II XA

courbes de sélection

► Performances aérauliques XA 1600



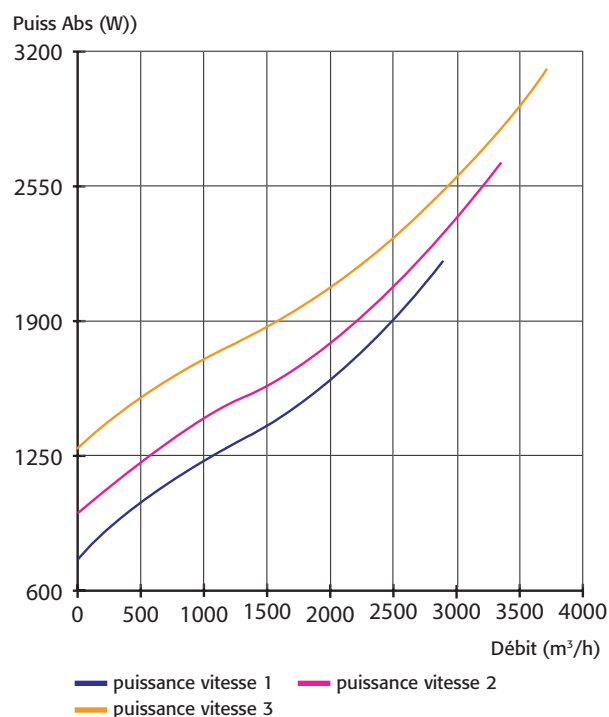
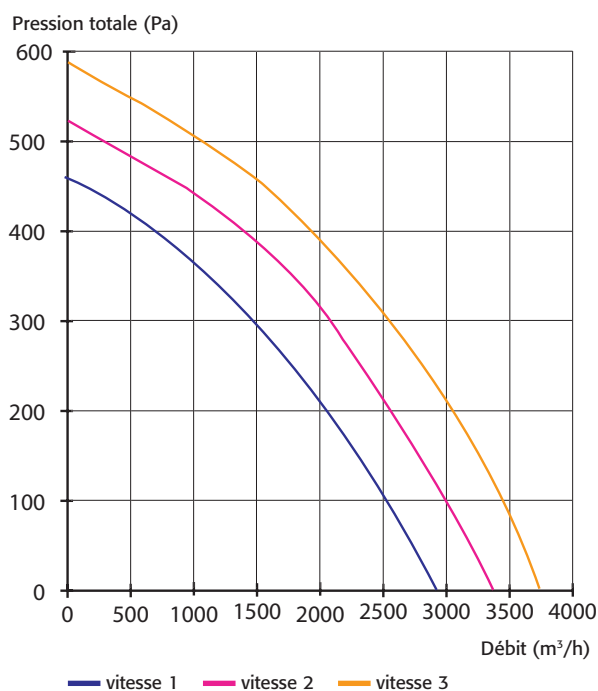
► Performances aérauliques XA 2500



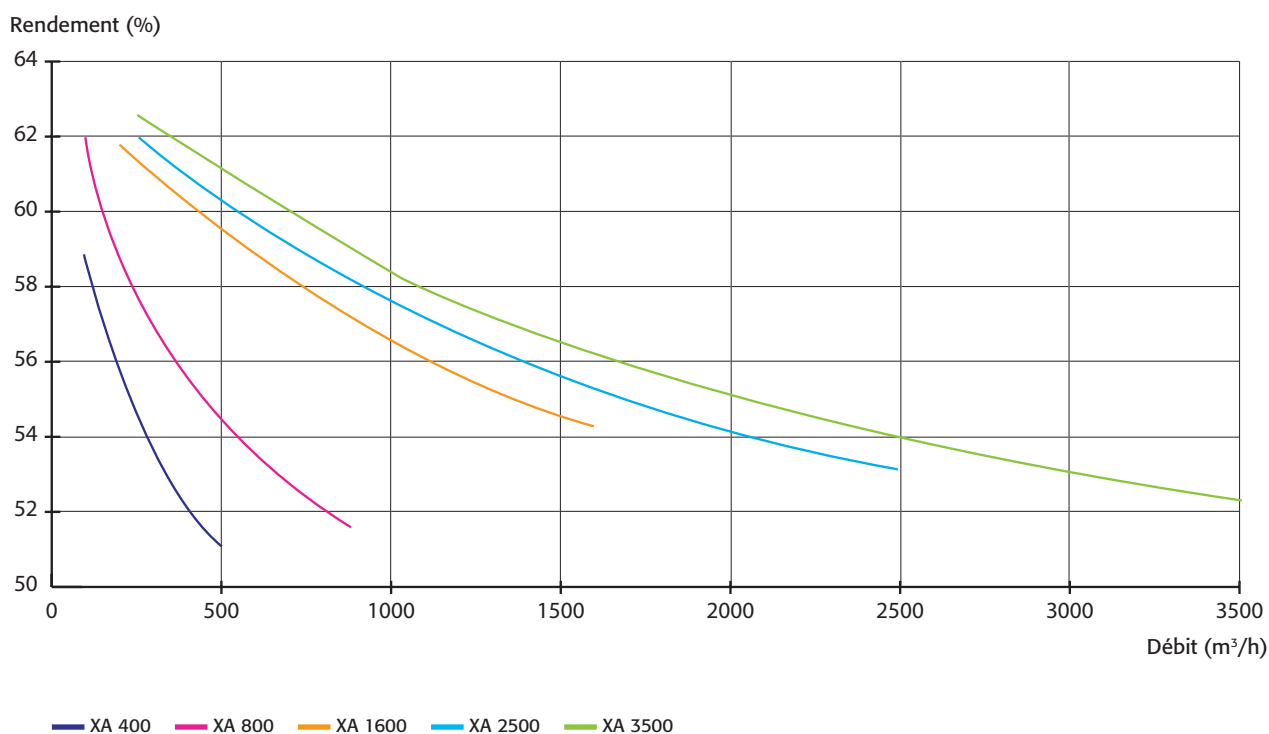
Volcane® II XA

courbes de sélection

► Performances aérauliques XA 3500



Rendement



Sélection Volcane® II XTA

sélection

► Volcane® II XTA 2000 / XTA 4000 / XTA 8000

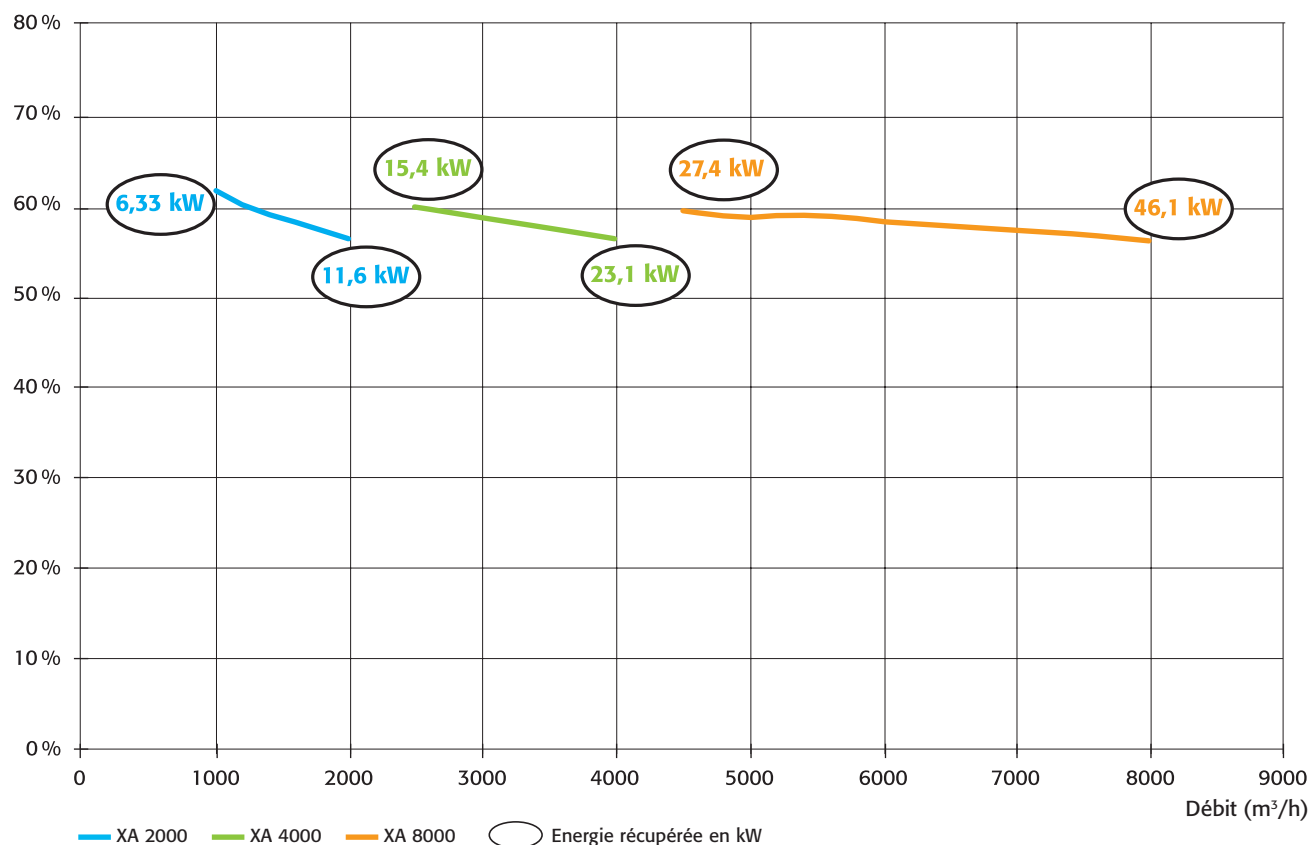
Débit d'air m³/h	Puissance Moteur 4 pôles Triphasé					
	Pression disponible*					
	250 Pa	300 Pa	350 Pa	400 Pa	450 Pa	500 Pa
Volcane® II XTA 2000						
1 000	0,25	-	-	-	-	-
1 250	0,37	-	0,37	0,55	0,55	-
1 500	0,37	0,55	0,55	0,55	0,55	0,75
1 750	0,55	0,55	0,55	0,55	0,75	0,75
2 000	0,55	0,55	0,75	0,75	0,75	0,75
Volcane® II XTA 4000						
2 500	0,75	0,75	0,75	1,1	1,1	1,1
3 000	0,75	1,1	1,1	1,1	1,1	1,5
3 500	1,1	1,1	1,1	1,5	-	1,5
4 000	1,1	1,5	1,5	1,5	-	2,2
Volcane® II XTA 8000						
4 500	1,1	1,1	1,5	1,5	1,5	2,2
5 000	1,1	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2
5 500	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2
6 000	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2
6 500	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	3
7 000	2,2	2,2	2,2	2,2	3	3
7 500	2,2	2,2	3	3	3	3
8 000	2,2	3	3	3	3	4

* Pression disponible calculée avec pertes de charges Filtre G4 + échangeur - courbe voir FTE 402 189 B.

► Energie récupérée par l'échangeur

- T° extérieure : - 5° C - HR extérieur : 90 %
- T° intérieure : + 20° C - HR intérieur : 65 %

Efficacité (%)



accessoires

► By-Pass

- Pour modèle XTA.
- Motorisé tout ou rien intégré dans le caisson et monté en usine.



► Commutateur X Vitesse



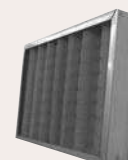
► Batterie électrique circulaire Systair® CIREC Autorégulée

Voir info produit p. 991



► Filtre G4

- Filtre plissé synthétique.
- Efficacité 95 % gravimétrique.



► Filtre F5 et Filtre MK AG1 (en option)

- MK AG : filtre métallique pour utilisation en cuisine.

► Batterie eau chaude circulaire Systair EC

Voir info produit p. 989



► Plots antivibratiles

TYPE "BCA"

- Ces supports sont constitués par deux armatures planes et parallèles reliées entre elles par une couronne de caoutchouc.



TYPE "PAR"

- Plots à ressorts.



► Boîtier disjoncteur marche/arrêt mono 230 V - 1 vitesse renvoi d'alarme

- Boîtier étanche IP 55.
- Réglage de l'intensité sur magnétothermique.
- Déclenchement par sonde ipsothermique.



► Boîtier disjoncteur marche/arrêt tri 400 V - 1 vitesse renvoi d'alarme

- Boîtier étanche IP 55.
- Réglage de l'intensité sur magnétothermique.
- Déclenchement par sonde ipsothermique.



► Kit manchette souple circulaire

- Ø 160 à 250.
- Livré en kit dans un sachet plastique avec 2 colliers de serrage, largeur 9 mm.
- Classement au feu MO PV n° 40 300 77 - D mat. 1 400° C/2h.



► Visière pare-pluie

- Se fixe directement au refoulement du ventilateur.



Volcane® II

Récupérateur d'énergie pour le tertiaire

- Double peau 25 mm, classe M0
- Batterie électrique ou eau chaude intégrée
- Version avec By-Pass intégrée et motorisé
- Hauteur réduite pour installation en faux plafond



Les architectes de l'air

Rue des Barronnières | Beynost
01708 Miribel Cedex
Fax : +33 [0]4 78 55 25 63

► N° Indigo 0 820 820 626

0,12 € TTC/MN

www.france-air.com